

RESULTADO DO PROCESSO LICITATÓRIO
PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº. 90021/2025

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO, SOB DEMANDA, DE EQUIPAMENTOS ERGOMÉTRICOS PARA AS ACADEMIAS DO SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO – ADMINISTRAÇÃO REGIONAL DO DISTRITO FEDERAL (SESC-AR/DF).

Considerando o esgotamento de todas as fases do certame, o Serviço Social do Comércio – Administração Regional do Distrito Federal – Sesc AR/DF torna público o resultado do Pregão Eletrônico nº 90021/2025, no valor total de R\$ 4.863.230,00 (**Quatro milhões, oitocentos e sessenta e três mil, duzentos e trinta reais**), declarando vencedora a licitante:

Item	Empresa	Valor total
1	LIFE FITNESS COMERCIO DE EQUIPAMENTOS DO BRASIL LTDA	R\$ 2.199.150,00
2		R\$ 1.106.080,00
3		R\$ 1.558.000,00
Valor total		R\$ 4.863.230,00

Por fim, informamos que os autos seguirão para homologação da autoridade competente.

Brasília-DF, 25 de junho de 2025

Jéssica Caroline dos Santos Machado
Comissão Permanente de Licitação – CPL
Sesc-AR/DF