

TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETO

O presente Termo de Referência do Serviço Social do Comércio do Distrito Federal – Sesc-AR/DF, tem por objetivo a aquisição de mobiliário para atender as Lanchonetes das Unidades de Prestação de Serviços – UPS's e Centros de Atividades – CA's do Sesc-AR/DF, conforme especificações técnicas, exigências e quantidades estabelecidas neste documento.

2. JUSTIFICATIVA

A presente contratação é motivada pela necessidade de substituição de mobiliário que se encontram em estado de deterioração, devido ao longo tempo de uso e constantes manutenções, e ainda, para atender ao princípio da padronização, na qual, elevará a eficiência no atendimento ao público e proporcionará mais conforto aos usuários dos serviços oferecidos pelo Sesc-AR/DF.

Levando-se em conta os aspectos de economicidade, eficácia, eficiência e padronização, foi realizado uma pesquisa de mercado, no qual, constatou a viabilidade da licitação. Ainda, foi realizado o levantamento dos quantitativos para todas as UPS's e C.A's a fim de verificar as quantidades necessárias para não haver a falta ou sobra de itens.

Assim, a Coinfra/DF, solicita a instauração de procedimento licitatório para atendimento da demanda verificada.

3. CONDIÇÕES GERAIS

- a) A CONTRATADA concordará integralmente com o disposto neste Termo de Referência;
- b) O critério de julgamento será pelo **menor preço**;
- c) O objeto classifica-se como **comum**, visto ser possível descrevê-lo de forma objetiva e clara;
- d) A fiscalização será exercida por responsável indicado pela Unidade Prestadora de Serviço, o qual se encontra investido de poder para inspecionar o serviço e ordenar a correção de defeito essencial na execução do serviço ou material posto no local, sem prejuízo das penalidades a que ficar sujeita a CONTRATADA;
- e) A boa qualidade dos materiais, a cargo da CONTRATADA, serão condições prévias e indispensáveis ao seu recebimento; e
- f) O prazo total para a entrega dos produtos é de 60 (sessenta) dias corridos após a emissão do Pedido ao Fornecedor (PAF).
- g) A entrega dos produtos deverá ser realizada no período diurno em dias úteis, no horário das 09:00h às 17:00h
- h) Compete à empresa licitante, fazer minucioso estudo, verificação e comparação de todos os detalhes das especificações técnicas e demais elementos integrantes da documentação fornecida pelo Sesc-AR/DF, para a execução do objeto. Do resultado desta verificação preliminar, que deve ser realizada antes da licitação, deverá a licitante dar imediata

comunicação ao Sesc-AR/DF, por escrito, apontando dúvidas ou possíveis discrepâncias que tenham sido observadas.

4. DO QUANTITATIVO E DESCRIÇÃO DO MOBILIÁRIO

Fornecimento de Armários		
Item	Descrição do Serviço	Quantidade
1	<p>CONJUNTO DE MESA QUADRADA COM 4 (QUATRO) CADEIRAS, CONFORME DESCRIÇÃO DETALHADA:</p> <p>Cadeira fixa 4 pés - Assento conformado anatomicamente injetado em resina termoplástica, polipropileno (PP) copolímero com espessura média de 5 mm, que tem como característica alta resistência à ruptura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes. Para fixação na estrutura, o assento apresenta seis "casulos" são utilizados dois parafusos CHT FC 4,2 X 25 mm na parte frontal colocado junto com calço, na parte de traz são utilizados utilizado dois parafusos CHT FC 4,2 X 19 mm. ASTM G 154/2012, intemperismo artificial por ultravioleta UV-B, de no mínimo 100 horas.</p> <p>Medidas: Largura de 435 mm e profundidade de 415 mm;</p> <p>Encosto conformado anatomicamente injetado em resina termoplástica, polipropileno (PP) com espessura média de 5 mm, que tem como característica alta resistência à ruptura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes. Consultar área comercial para verificar a disponibilidade de cores. A fixação se dá através de encaixe sob pressão na estrutura (chassi) em dois pontos, cada um em uma extremidade do encosto, sem a necessidade de parafuso para fixação. ASTM G 154/2012, intemperismo artificial por ultravioleta UV-B, 100 horas.</p> <p>Medidas: Largura de 430 mm e altura de 365 mm;</p> <p>Estrutura tubular 4 pés (chassi) constituída de dois tubos de diâmetro de 3/4" (19,05 mm) e espessura de 1,5 mm nas laterais interligados por uma travessa em tubo diâmetro 5/8" x 1,2 mm, perna traseira em formato U com diâmetro de 3/4" (19,05 mm) e espessura de 1,2 mm. As extremidades da parte superior da estrutura são estampadas reduzindo conicamente o diâmetro do tubo de 19,05 mm para 12 mm, fazendo desta parte reduzida a parte de fixação sob pressão do encosto. Na estrutura os tubos são interligados através de solda MIG/MAG. A estrutura serve de estruturação e interligação do assento e encosto plástico, dando sensação de continuidade entre os mesmos, ficando aparente entre assento e encosto nas extremidades dos mesmos o tubo diâmetro 3/4", demais partes da estrutura não aparentes. Sapatas injetadas em material polipropileno copolímero (Pp) em formato circular, fixados sob pressão na estrutura.</p> <p>Pintura - EPOXI Sistema de pintura eletrostática automatizado com aplicação de tinta epóxi pó em processo contínuo, com tratamento superficial a base de desengraxantes, decapantes e sulfato ferroso / zinco, garantindo assim maior resistência e ancoragem a tinta, com sistema de cura em forno a temperatura média de 200 °C, garantindo assim 100% de cobertura da superfície aplicada com uma espessura média de camada entre 50 à 100 µm.</p>	116

Superfície micro texturada com gravação em formato esférico dando a superfície maior resistência a abrasão e riscos, simultaneamente proporcionando fácil limpeza e higienização do produto, deixando-o agradáveis aos olhos e ao toque.

Tratamento LITORANEO: Acabamento das partes metálicas, utiliza como fundo anticorrosivo, revestimento E-COAT e pintura eletrostática automatizada em epóxi-pó, revestindo totalmente a superfície com uma película de 50 a 100 µm e com propriedades de resistência a agentes químicos (Pintura Litorânea);

Pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície da película de 50 a 100 µm e com propriedades de resistência a agentes químicos em conformidade com: NBR 8094 relatório de ensaio de nevoa salina com no mínimo 1500 horas, NBR 11003/009 relatório de ensaio de tintas, NBR 10443/08-NBR 11003/10 relatório de ensaio de tintas e vernizes, NBR 8095 relatório de ensaio corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada com no mínimo 800 horas, NBR 8096 relatório de ensaio exposição dióxido de enxofre com no mínimo 500 horas, NBR 9209/86 relatório de ensaio massa do revestimento de fosfatização.

Para fins de comprovação de qualificação técnica do produto, a empresa participante deverá apresentar cópia dos ensaios, testes, laudos e demais Certificados citados nesta especificação, assim como seus respectivos resultados:

Certificado ISO 9001;

Certificado de regularidade do Ibama em nome do fabricante;

Certificado da Norma Regulamentadora NR17;

Declaração da Abergó/ CREA da empresa e do engenheiro/ART do Engenheiro/RG;

NBR 8094 relatório de ensaio de nevoa salina com no mínimo 1500 horas;

NBR 11003/009 relatório de ensaio de tintas;

NBR 10443/08-NBR 11003/10 relatório de ensaio de tintas e vernizes;

NBR 8095 relatório de ensaio corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada com no mínimo 800 horas;

NBR 8096 relatório de ensaio exposição dióxido de enxofre com no mínimo 500 horas;

NBR 9209/86 relatório de ensaio massa do revestimento de fosfatização;

Intemperismo artificial por ultravioleta UV-B, de no mínimo 100 HORAS.

Garantia 2 anos;

MODELO ILUSTRATIVO



MESA QUADRADA MED. 900X900X750mm

Tampo com 18mm de espessura, confeccionado em painel de madeira, composto por fibras lignocelulósicas combinadas com resina sintética e adesivo, unidos entre si por pressão e calor, de média densidade, proveniente de madeiras de reflorestamento, com cadeia ecologicamente sustentável, em chapa única com revestimento em laminado melamínico de alta resistência a abrasão, impregnado com resinas sintéticas, em ambos os lados.

Todo perímetro do tampo protegido e isolado por fita de borda de poliestireno semirrígido, com alta resistência impactos e abrasão, com espessura de 0,45 mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colada através de adesivo termoplástico termofusível (HMA) à quente.

Cor do Tampo MDF - Noce Amendoa

Estruturas metálicas laterais em formato **Π**, confeccionada em uma única peça, de forma contínua em tubo quadrado de aço carbono SAE 1010/20, de secção 40mm com parede de 1,2mm, com dois recortes parciais formando um ângulo de 90° definindo as posições de dobra com fechamento e união através de solda MIG, formando um ângulo reto.

Sistema de integração e fixação a longarina longitudinal, através de dois suportes metálicos em formato de **L**, confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1010/20 com 3mm de espessura, soldados nos vértices superiores da estrutura lateral e dois parafusos M8, para cada suporte.

Sapatas de acabamento na parte inferior da estrutura lateral, injetadas em termoplástico de engenharia, de elevada resistência a impacto, abrasão e agentes químicos, com sistema de regulagem e nivelamento individual, integrado a mesma.

Longarinas longitudinais confeccionada, de forma contínua em tubo retangular de aço carbono SAE 1010/20, de secção 30 x 70 mm com 1,5mm de parede, com sistema de integração e fixação as estruturas laterais através de dois furos em cada extremidade, dispostos de forma transversal entre si, para dar maior rigidez e estabilidade ao sistema montado, junto aos suportes metálicos da estrutura lateral.

Acabamento das partes metálicas, utiliza como fundo anticorrosivo, E-COAT e pintura eletrostática automatizada em epóxi-pó, revestindo totalmente a superfície com uma película de 50 a 100 µm e com propriedades de resistência a agentes químicos (Pintura Litorânea);

Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura.

1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades;

2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas, NBR 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas e NBR 8096:1983 desempenho mínimo de 500 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 260 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método A – corte em X de Y 0 e X0.

Cor PRETA. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.

Para fins de comprovação de qualificação técnica a empresa participante deverá apresentar cópia dos ensaios, testes, laudos e demais certificados citados nesta especificação, assim como seus respectivos resultados:

Certificado da madeira FSC em nome do fornecedor;

Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 8094:1983 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina mínimo 1500 horas – chapa de aço carbono;

Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 8095:2015 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada mínimo 800 horas - chapa de aço carbono;

Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre mínimo 500 horas – chapa de aço carbono;

Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 10443/2008 - Tintas e vernizes – Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas;

Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 11003/2009 versão corrigida 2010 - Tintas – Determinação da aderência.

Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 02 (dois)

Certificado ISO 9001;

Certificado de regularidade do Ibama em nome do fabricante;

Certificado da Norma Regulamentadora NR17;

Declaração da Abergó/ CREA da empresa e do engenheiro/ART do Engenheiro/RG;

Intemperismo artificial por ultravioleta UV-B, de no mínimo 100 HORAS.

MODELO ILUSTRATIVO



Garantia: Mínima de fábrica.

Locais de Entrega/Quantidades:

UPS Presidente Dutra – 6 Conjuntos;

UPS Sesc Guar – 17 Conjuntos;

UPS Sesc 504 Sul –04 Conjuntos;

UPS Sesc 913 Sul – 07 Conjuntos;

UPS Sesc Taguatinga Norte – 12 Conjuntos;

EduSesc Taguatinga Norte – 6 Conjuntos;

UPS Sesc Taguatinga Sul – 10 Conjuntos;

C.A Sesc Ceilândia – 38 Conjuntos;

C.A Sesc Gama – 6 Conjuntos;

UPS Asa Norte – 10 Conjuntos.

5. LOCAIS DE ENTREGA – ENDEREÇOS/RESPONSÁVEIS:

Os itens deverá ser entregues nas unidades abaixo:

Contatos da Central de Atendimento do Sesc/DF: **08000 617 617 / 3218-9145 e 3218-9146.**

Para entrar em contato com a unidade, a empresa deverá contactar a central de atendimento e solicitar a transferência para a unidade que queira falar.

Unidade	Telefone e Responsável	CNPJ	Endereço
Presidente Dutra	Douglas Rufino (Gerente)	03.288.908/0011-02	SCS QUADRA 02 - BLOCO C - EDIFICIO PRESIDENTE DUTRA, CEP: 70.317-900
Sesc Guar	Diego (Gerente)	03.288.908/0002-11	QE 4 - rea Especial Guar I, CEP: 71.010- 633
Sesc Gama	Carolina Sampaio (Gerente)	03.288.908/0003-00	Setor Leste Industrial, QI 1 Lotes 620, 640, 660 e 680 Gama – DF, CEP: 72.405-010

Sesc 504 Sul	Cristina (Gerente)	03.288.908/0004-81	W3 Sul, Quadra 504/505, Bloco "A" Brasília/DF, CEP: 70.331-515
Sesc 913 Sul	Junia (Gerente)	03.288.908/0005-64	SEP/SUL EQ 713-913 S/N Conjunto F Brasília/DF CEP: 70.390-135
Sesc Taguatinga Norte	André Esteves (Gerente)	03.288.908/0007-26	CNB 12 AE 2/3 Setor B Norte Taguatinga-DF CEP: 72.115-125
Sesc Taguatinga Sul	André Abreu (Gerente)	03.288.908/0008-07	AE nº 03 S/N Setor F Sul Taguatinga-DF CEP: 72.025-500
Sesc Ceilândia	Eduardo Aloísio Vieira (Gerente)	03.288.908/0010-49	Qd QNN 27 AE lote B Ceilândia- DF, CEP:72.225-270
Sesc Asa Norte	Sabrina Alves Batista (Gerente- CONUT)	03.288.908/0001-30	SIA SUL, TRECHO 4, LOTES 1150/1160/1170

6. DO MOBILIÁRIO

A entrega dos produtos deverá observar todos os seguintes parâmetros:

- a) A CONTRATADA deverá entregar o catálogo de especificações e/ou ficha técnica do material no ato da proposta comercial e submetê-los à avaliação da CONTRATANTE para conferência do atendimento as especificações exigidas neste Termo de Referência;
- b) A CONTRATADA deverá entregar o certificado de garantia (podendo o mesmo ser emitido em nome da CONTRATADA ou do Fabricante do material), após a emissão do Pedido ao Fornecedor (PAF), para comprovar o atendimento das especificações exigidas neste Termo de Referência.
- c) Após a emissão do Pedido ao Fornecedor (PAF), a CONTRATADA terá o prazo de 60 (sessenta) dias corridos para entrega dos produtos constantes no **item 4**;
- d) Os produtos poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser corrigidos/ refeitos/ substituídos no prazo fixado pelo responsável, à custa da CONTRATADA.

7. DA GARANTIA

- a) Os produtos deverão possuir garantia mínima conforme descrito a seguir, a contar da data do recebimento:
 - i. Conforme certificado do Fabricante.
- b) A CONTRATADA reparará ou substituirá, às suas expensas, todas as peças, componentes, equipamentos e materiais necessários aos reparos ou substituições que venham a ser necessários durante o período de garantia, salvo as peças ou componentes que, por sua natureza, se desgastaram normalmente antes do término do período de garantia; e
- c) O fornecedor deverá responder pelos danos cobertos pela garantia do fabricante, ocorrendo a troca dos itens que comprovadamente apresentar defeito.

8. DAS OBRIGAÇÕES

São obrigações das partes na execução deste Termo de Referência:

8.1 DA CONTRATADA

- a) A CONTRATADA deverá fornecer o material, objeto da licitação, de acordo com as especificações definidas neste Termo de referência ou equivalente técnico, novos e da melhor qualidade disponível no mercado, isento de defeitos de fabricação, acompanhado de manuais técnicos, redigidos em língua portuguesa dos respectivos fabricantes ou fornecedores;
- b) Cabe à CONTRATADA a despesa relativa às leis sociais, seguros, vigilância, transporte e alimentação do pessoal, e outros necessários à entrega, montagem, instalação e/ou manutenção dos equipamentos, inclusive durante o período de garantia;
- c) Responderá a CONTRATADA por quaisquer acidentes no trabalho, uso de patentes registradas e, ainda que resultante de caso fortuito ou por qualquer outra causa, pela destruição ou danificação, bem como pelas indenizações que possam vir a ser devidas a terceiros por fatos oriundos do objeto contratado, ainda que ocorridos em via pública.

8.2 DA CONTRATANTE

- a) Garantir acesso do(s) funcionário(s) da CONTRATADA, devidamente identificado(s), à área onde serão entregues o mobiliário;
- b) Designar responsável para acompanhar a entrega do objeto e responsabilizar-se pelo atesto das faturas e recebimento do produto.
- c) Conferir os itens no ato de entrega pela CONTRATADA;
- d) Prestar todas as informações e os esclarecimentos que venham a ser solicitados pela CONTRATADA, necessários ao pleno cumprimento deste objeto;

- e) A CONTRATANTE não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela CONTRATADA com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Referência, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da CONTRATADA, de seus empregados, prepostos ou subordinados; e
- f) Atestar as notas fiscais, decorrentes do fornecimento de acordo com este instrumento.

9. VERIFICAÇÃO FINAL

Será procedida cuidadosa verificação, por parte da Fiscalização, das perfeitas condições do mobiliário adquirido.

10. REQUISITOS MÍNIMOS

Qualificação Técnica do produto:

Para fins de comprovação de qualificação técnica do produto, a empresa participante deverá apresentar cópia dos ensaios, testes, laudos e demais certificados citados nesta especificação, assim como seus respectivos resultados:

Certificado ISO 9001;

Certificado de regularidade do Ibama em nome do fabricante;

Certificado da Norma Regulamentadora NR17;

Declaração da ABERGO/ CREA da empresa e do engenheiro/ART do Engenheiro/RG;

NBR 8094 relatórios de ensaio de nevoa salina com no mínimo 1500 horas;

NBR 11003/009 relatório de ensaio de tintas;

NBR 10443/08-NBR 11003/10 relatório de ensaio de tintas e vernizes;

NBR 8095 relatórios de ensaio corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada com no mínimo 800 horas;

NBR 8096 relatórios de ensaio exposição dióxido de enxofre com no mínimo 500 horas;

NBR 9209/86 relatórios de ensaio massa do revestimento de fosfatização;

Intemperismo artificial por ultravioleta UV-B, de no mínimo 100 HORAS.

Garantia 2 anos;

11. AMOSTRAS

Deverá ser apresentada amostra do item para aprovação prévia por parte da fiscalização do SESC, no que diz respeito às características físicas do material, em até 05 (cinco) dias úteis, a contar da solicitação.

12. Subcontratação

Não se aplica.

13. APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA FINANCEIRA

A proposta deverá ser encaminhada em papel timbrado da empresa e conter as seguintes informações:

- Nome da empresa;
- Data;
- Nome, cargo e assinatura do responsável pelo preenchimento da proposta apresentada;
- CNPJ;
- Endereço;
- Telefone;
- E-mail;
- Não inferior a 60 (sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação;
- Prazo de entrega;
- Prazo garantia;
- Valores expressos em moeda nacional, em duas casas decimais;
- Quanto ao valor da proposta financeira, deverá ser distribuído no custo do produto/ serviço o valor correspondente a taxas, impostos e fretes (o Sesc não paga frete, taxas ou impostos) e deverá constar expressamente que “taxas impostos e frete estão inclusos no valor”;
- Dados bancários;
- Prazo para pagamento ao fornecedor via depósito ou transferência bancária em até 30 (trinta) dias após a entrega com nota fiscal devidamente atestada pela Coordenação de Infraestrutura – COINFRA.

Divino Ferreira Jacques

Analista/COINFRA

Elizabeth Santana do Nascimento de Matos

Supervisora de Manutenção/COINFRA

Eng. Clovis Prata Oliveira

Coordenador/COINFRA

CREA nº 39.322/D-MG